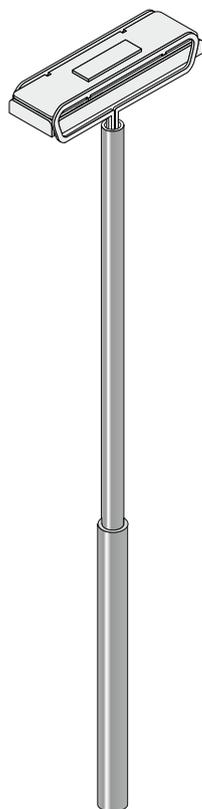


Istruzioni di Montaggio per lampioni a cetra Articolo 19-207K per scala H0



REV 1.3

Informazioni Generali

La struttura di questo accessorio è basata sulla costruzione di scatolati formati dalla piegatura di un lamierino con linee guida opportunamente predisposte. Ove non espressamente indicato la piegatura si intende a 90° internamente alla linea di piega come mostrato nella seguente figura.

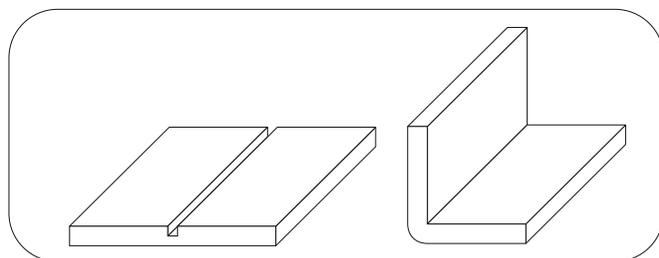


Fig 1



Fig 2

Per una esecuzione corretta della piegatura è bene dotarsi di una pinza a becco piatto del tipo mostrato in figura. In alternativa può essere usata una piccola morsa facendo attenzione che le superfici di contatto siano perfettamente lisce al fine di non rovinare la superficie del lamierino.

Una volta separati i pezzi dalla lastra aiutandosi con un cutter o una tronchesina limare i ponticelli di raccordo con la lastra prima di iniziare la piegatura. Usando una forbice curva è possibile tagliare i ponticelli a filo, evitando l'operazione di limatura. Usare in tal caso molta accortezza nella separazione delle parti minute per evitarne la deformazione o il taglio eccessivo.

Una volta sagomato il pezzo procedere alla saldatura a stagno nei punti indicati nei vari step di montaggio.

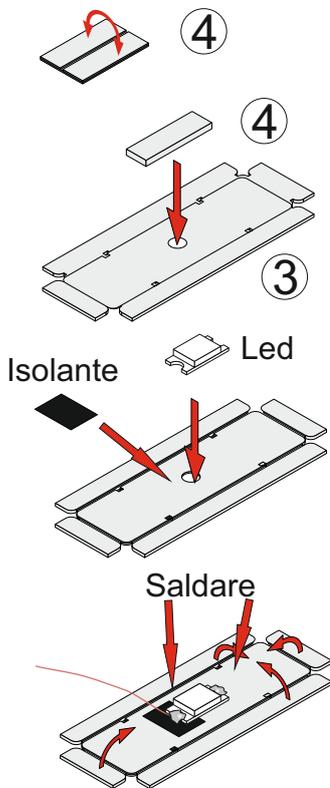
Per la saldatura è conveniente spendere qualche parola aggiuntiva. Le normali tecniche di saldatura usate in elettronica, ossia riscaldamento delle parti e deposito del filo di stagno direttamente sulle parti da giuntare, non è ottimale in questo caso; la quantità di stagno depositata è eccessiva e può coprire le parti con elevato dettaglio. Il motivo per cui il filo di stagno viene fatto fondere direttamente sulle parti, sta nel fatto che al suo interno è inserita un'anima di colofonia, che al momento della fusione agisce da disossidante consentendo la saldatura. Per effettuare una saldatura molto fine è necessario usare pochissimo stagno, il disossidante deve quindi essere applicato precedentemente. Una disossidante ed un flussante accoppiato come l'articolo 20-001, è la soluzione ideale per alpaca e ottone. Distendere con un pennellino il liquido sulle parti su cui si vuole effettuare la saldatura, depositare una piccola quantità di stagno sulla punta del saldatore ed appoggiarlo nella zona appena trattata. Lo stagno scivolerà sulle parti, saldandole.

Qualora si compiano degli errori e si rendesse necessaria l'asportazione dello stagno è possibile usare la treccia ramata (art 20-002). Questa va usata appoggiandola sulla parte interessata e scaldandola con il saldatore nella parte superiore; lo stagno verrà così risucchiato nella trama della treccia. Per una rimozione fine di stagno utilizzare invece i dischi abrasivi al silicone o una piccola spazzola di acciaio da applicare ad un minitrapano.

Un kit contenente il flussante, uno spezzone di treccia ramata, uno di stagno ed alcuni dischi abrasivi è disponibile con codice 21-001.

Con il KIT 19-207K si possono realizzare due tipi di lampioni: 8 lampioni singoli a cetra o 4 doppi. Inoltre sulla lastrina fotoincisa sono presenti 2 gruppi di fissaggio a muro da realizzare in alternativa al tipo a cetra singolo.

La prima parte di costruzione del porta lampada si accomuna a tutti i modelli realizzabili (punti da 1 a 3). La seconda verrà descritta separatamente a partire dal punto n°4.



1) Preparare il pezzo n°4 ripiegandolo di 180 gradi e fissarlo alla parte n°3 nella parte superiore (lato senza linee di piegatura). La saldatura viene realizzata dalla parte inferiore con foro circolare.

2) Posizionare il led bianco (non fornito con il kit, art 19-123) al centro del pezzo n°3 con inserito al di sotto di uno dei due contatti elettrici un piccolo isolatore. Saldare il led dal lato non isolato direttamente sul metallo, l'altro elettrodo verrà invece collegato con un filo di rame smaltato isolato.

3) Chiudere ora i quattro lembi come mostrato in figura. Saldare gli angoli dall'interno. La parte esterna è leggermente smussata in modo da far penetrare una piccola parte di stagno. Procedere esternamente con una leggera limatura a simulare la parte arrotondata.

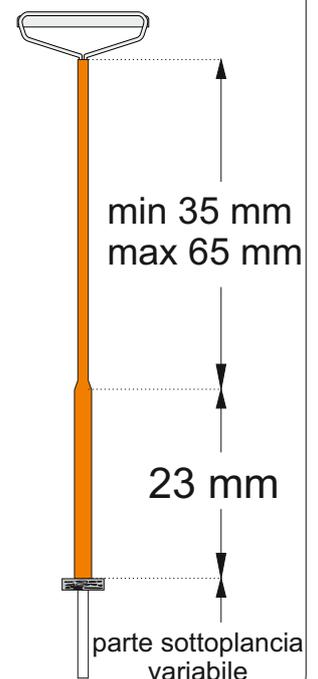
TIPO 1 Lampione singolo a cetra (8 pezzi).

4) Inserire i pezzi 1 e 2 sulla parte n°3 porta lampada appena terminato facendo entrare i quattro perni nelle fessure superiori del pezzo n°3, la parte va inserita facendo una leggera pressione verso l'interno. I due pezzi n°1 e 2 differiscono per una fessura nell'asta del pezzo n°2 che va posizionata verso l'interno, nella quale dovrà essere adagiato il filo di collegamento.

5) Inserire ora le quattro asticelle nel palo più lungo (diametro 1,5mm). Per il fissaggio si potrà scegliere tra una piccola saldatura cercando di non intaccare il piccolo filo smaltato oppure procedere all'incollaggio.

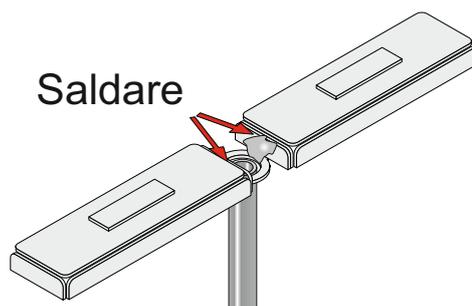
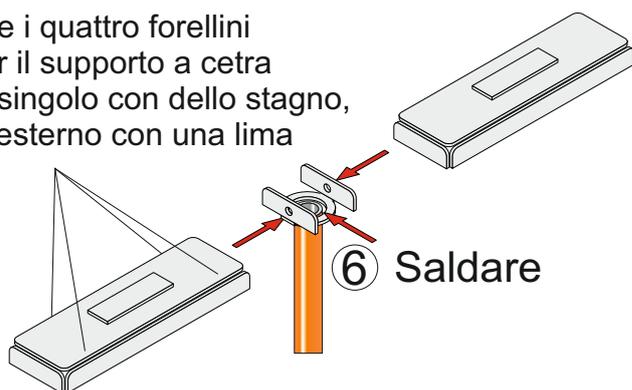
6) Inserire ora il tubicino più corto (diametro 2 mm lunghezza 23mm) sopra il gruppo appena formato, avendo cura di tagliarlo della corretta lunghezza e rastremarne una estremità con una lima. Per il posizionamento sul tubo più fino fare riferimento alle misure riportate nella figura a fianco.

7) Nel caso di montaggio su terreno anziché su marciapiede, assemblare anche il basamento n°5 chiudendolo a parallelepipedo e fissarlo al di sotto del tubicino più largo come mostrato in figura.



TIPO 2 Doppia lampada (4 pezzi).

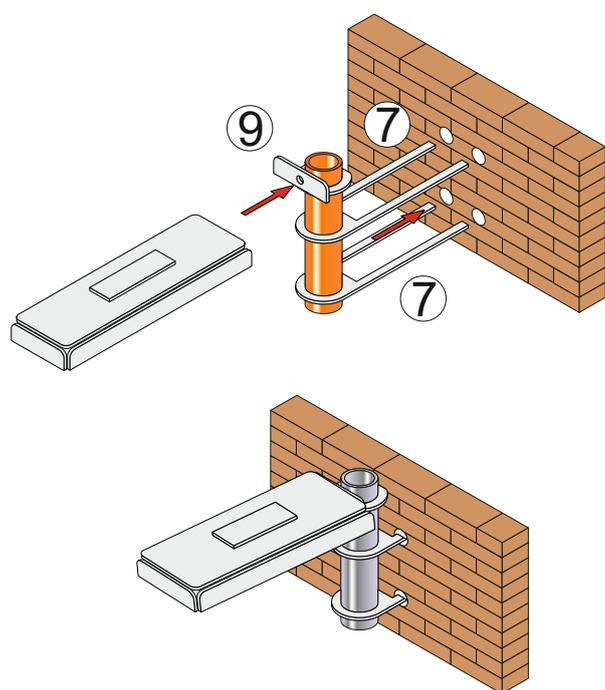
Chiudere i quattro forellini usati per il supporto a cetra del tipo singolo con dello stagno, rifinire l'esterno con una lima



4) Fissare il pezzo n° 6 al tubicino dal diametro di 1,5mm. piegare le due alette verso l'alto, queste faranno da supporto per i due porta lampade precedentemente preparati. Forare il tubo da 1,5 mm di diametro appena sotto il fissaggio del pezzo n°6 per consentire il passaggio dei due fili. In alternativa alla foratura far passare i fili nell'foro superiore del tubo.

5) Inserire ora il tubicino più corto (diametro 2 mm lunghezza 23) sopra il gruppo appena formato, avendo cura tagliarlo alla corretta lunghezza e di rastremarne una estremità con una lima. Per il posizionamento sul tubo più fino far riferimento allo schema della pagina precedente.

6) Verniciare il tutto con colore grigio facendo attenzione a proteggere la finestrella di diffusione dei due Led bianchi.



TIPO 3 fissaggio a muro (solo 2 plafoniere su 8)

4) Fissare i due pezzi n°7 di un piccolo spezzone di tubo dal diametro 2mm. La distanza tra i due pezzi 7 coso come la lunghezza del tubo è scelta in funzione del punto in cui deve essere posizionato a montaggio completato. Nella parte superiore fissare invece il pezzo n°9 che farà da supporto di montaggio al porta lampada già precedentemente assemblato. Verniciare il tutto con un colore grigio facendo attenzione a proteggere la finestrella di diffusione del Led. Praticare 4 fori nel materiale di supporto e ripiegare i due lembi del pezzo n°7 nella parte posteriore fissare eventualmente con qualche goccia di colla.

FERMODELLISMO.IT

Per ulteriori informazioni E-mail: info@fermodellismo.it



*Vi suggeriamo di consultare il sito Internet
per eventuali disponibilità di istruzioni aggiornate.*

Rev 1.3