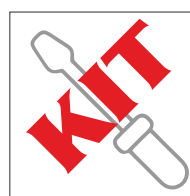


**Istruzioni di Montaggio per
Articolo 19-371 e 19-373 modello in scala H0
Barriere di protezione passaggio a livello**



60-030 Versione 1.0

Prodotto Italiano

FERMODELLISMO IT

Per informazioni E-mail: info@fermodellismo.it

Sito web: <https://www.fermodellismo.it>

Informazioni Generali

La struttura di questo accessorio è basata sulla costruzione di scatolati formati dalla piegatura di un lamierino con linee guida opportunamente predisposte. Ove non espressamente indicato la piegatura si intende a 90° internamente alla linea di piega come mostrato nella seguente figura.

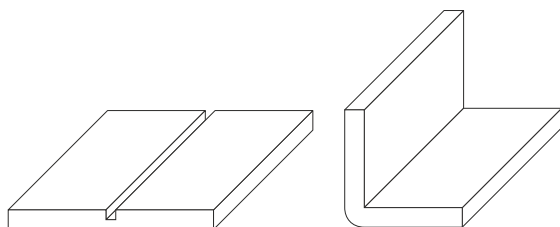


Fig 1



Fig 2

Per una esecuzione corretta della piegatura è bene dotarsi di una pinza a becco piatto del tipo mostrato in figura. In alternativa può essere usata una piccola morsa facendo attenzione che le superfici di contatto siano perfettamente lisce al fine di non rovinare la superficie del lamierino.

Una volta separati i pezzi dalla lastra aiutandosi con un cutter o una tronchesina limare i ponticelli di raccordo con la lastra prima di iniziare la piegatura. Usando una forbice curva è possibile tagliare i ponticelli a filo, evitando l'operazione di limatura. Usare in tal caso molta accortezza nella separazione delle parti minute per evitarne la deformazione o il taglio eccessivo.

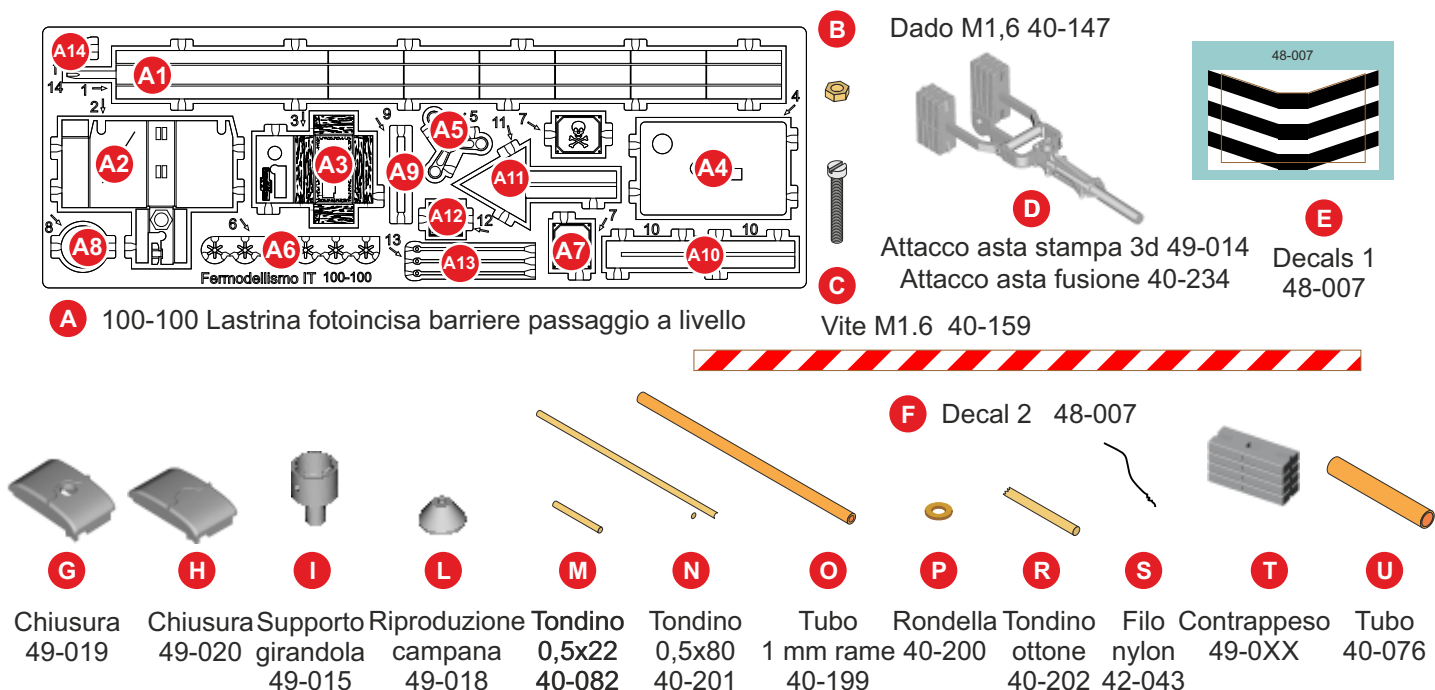
Una volta sagomato il pezzo procedere alla saldatura a stagno nei punti indicati nei vari step di montaggio.

Per la saldatura è conveniente spendere qualche parola aggiuntiva. Le normali tecniche di saldatura usate in elettronica, ossia riscaldamento delle parti e deposito del filo di stagno direttamente sulle parti da giuntare, non è ottimale in questo caso; la quantità di stagno depositata è eccessiva e può coprire le parti con elevato dettaglio. Il motivo per cui il filo di stagno viene fatto fondere direttamente sulle parti, sta nel fatto che al suo interno è inserita un'anima di colofonia, che al momento della fusione agisce da disossidante consentendo la saldatura. Per effettuare una saldatura molto fine è necessario usare pochissimo stagno, il disossidante deve quindi essere applicato precedentemente. Una disossidante ed un flussante accoppiato come l'articolo 20-001, è la soluzione ideale per alpaca e ottone. Distendere con un pennelino il liquido sulle parti su cui si vuole effettuare la saldatura, depositare una piccola quantità di stagno sulla punta del saldatore ed appoggiarlo nella zona appena trattata. Lo stagno scivolerà sulle parti, saldandole.

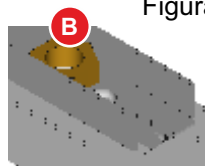
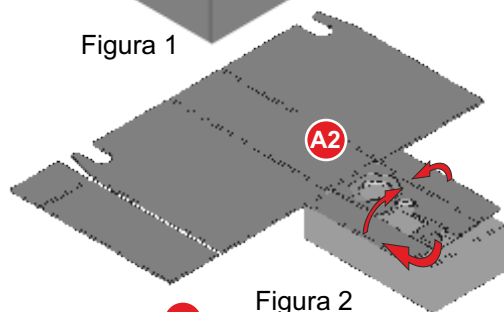
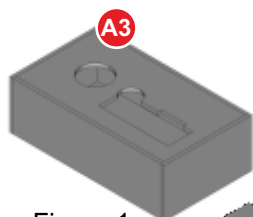
Qualora si compiano degli errori e si rendesse necessaria l'asportazione dello stagno è possibile usare la trecciola ramata (art 20-002). Questa va usata appoggiandola sulla parte interessata e scaldandola con il saldatore nella parte superiore; lo stagno verrà così risucchiato nella trama della treccia. Per una rimozione fine di stagno utilizzare invece i dischi abrasivi al silicone o una piccola spazzola di acciaio da applicare ad un minitrapano.

Un kit contenente il flussante, uno spezzone di treccia ramata, uno di stagno ed alcuni dischi abrasivi è disponibile con codice 21-001.

Descrizione delle parti barriera passaggio a livello



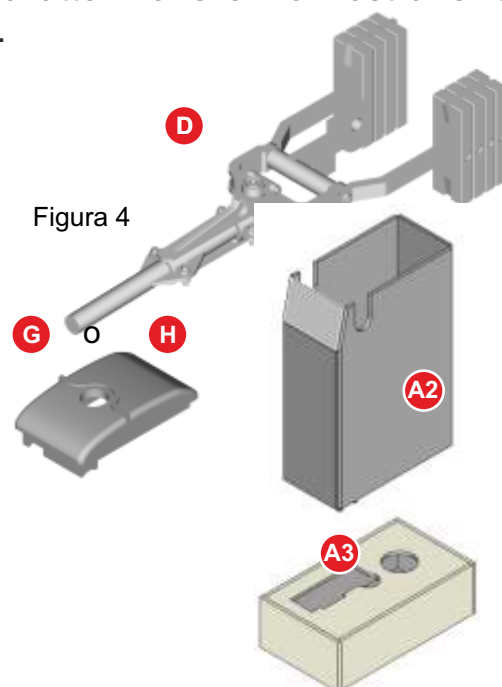
Assemblaggio barriera



1) Piegare il pezzo A3 realizzando uno scatolato come in figura 1. Questo andrà a formare la parte riprodotte la base in cemento. Questa parte è da colorare con grigio cemento (un grigio mediamente chiaro con una piccola quantità di giallo 22-188).

2) Piegare le alette del pezzo A2 come indicato dalle frecce in figura 2. La piccola aletta piegata verso il basso serve ad incastrarsi nel pezzo A3 per evitare la rotazione del blocco quando verrà fissata con la vite di ancoraggio. Posizionare seguentemente il dado B in ottone come indicato in figura 3. Saldare il dado B al pezzo A2 facendo attenzione a non ostruire la parte filettata interna.

3) Preparare il pezzo D tagliando tutti i testimoni di stampa o fusione. (Questa parte può essere in fusione o stampa 3D a seconda dell'articolo). Proseguire colorando con grigio cemento 22-188 il pezzo A3 e con fondo grigio 22-102 o vernice frigia 22-187 le parti A2 D G o H. Utilizzare la parte G se si sta realizzando la sbarra con girante di segnalazione (sbarra singola che copre tutta la carreggiata) la H per quella senza (nella versione a sbarra doppia una per ogni corsia di marcia questa andrà posta nella corsia di uscita dopo attraversato il binario).



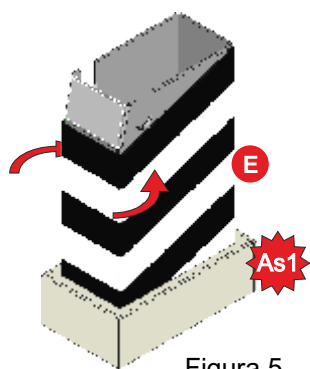


Figura 5

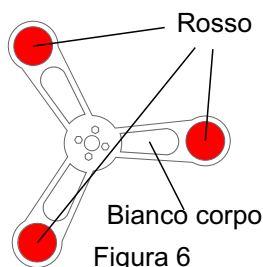


Figura 6

4) Al termine dell'asciugatura della vernice applicare la decals E come mostrato in figura 5.

Il pezzo così composto prende il nome As1

5) Per la versione con girante verniciare i pezzi I ed L con fondo 22-102 o grigio 22-187. Saldare il tondino M al pezzo A5 (girante segnaletico) quindi verniciarlo di bianco 22-108 e di rosso 22-140 come mostrato in figura 6. Assemblare infine il tutto come in figura 7 sopra il palo O. Il pezzo prende il nome di As2

Nota: in questa fase per la versione motorizzata del girante realmente funzionante riferirsi alle apposite istruzioni di montaggio fornite separatamente.

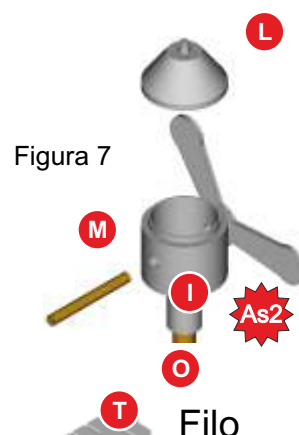


Figura 7

6) Nella piccola asola del pezzo D annodare il filo S (evidenziato in viola) utilizzato per l'azionamento della barriera con l'apposito meccanismo 19-372 (fornito separatamente). Incollare i due contrappesi T come in figura 8, posizionare infine il pezzo appena creato sopra l'assemblato As1 quindi far passare il filo nelle asole della base.

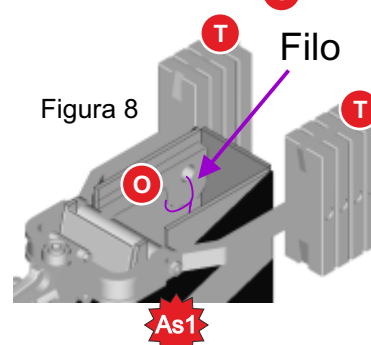


Figura 8

7) Si consiglia di provare i passi descritti nella questa sezione prima della verniciatura descritta di seguito. Piegare il pezzo A1 come mostrato in figura 10 quindi verniciarlo con bianco 22-108 insieme al tondino R (solo parte sporgente). Inserire poi il tondino R all'interno della del pezzo A1 piegato. L'interno del pezzo A1 andrà lasciato libero da un lato per poterlo raccordare al perno del pezzo D (vedi figura 10). Applicare infine la decals F nella parte piana come mostrato in figura 9. La parte così composta prende il nome As3.

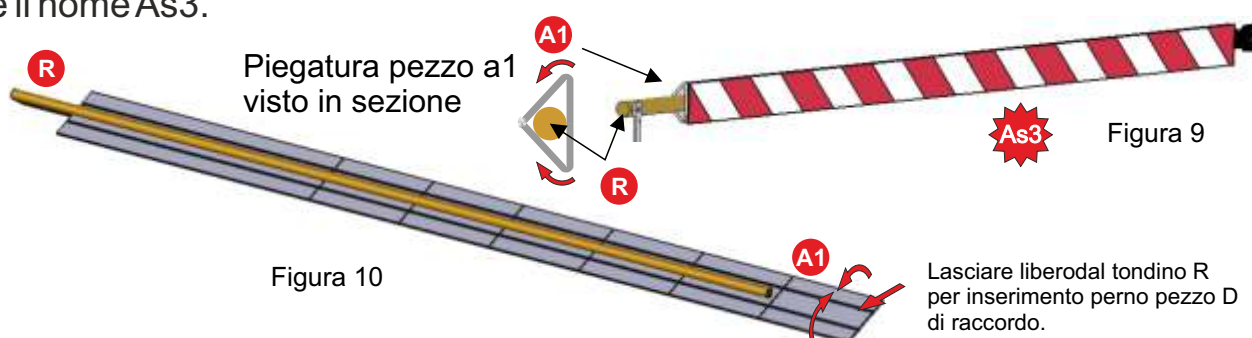


Figura 9

Piegatura pezzo a1 visto in sezione

Figura 10

Lasciare libero dal tondino R per inserimento perno pezzo D di raccordo.

Nota: Il pezzo A1 può essere accorciato per la copertura di carreggiate più strette. Nella parte interna di piegatura sono presenti dei solchi per facilitare piegatura e taglio. Il tondino R andrà poi accorciato di conseguenza per lasciare libera la parte di raccordo con il pezzo D.



Figura 11

8) Il piedino A13 andrà fissato in maniera mobile creando un piccolo gancio con il tondino X da 0,5 mm perpendicolarmente al tondino R. Questa parte richiede un'elevata esperienza nella realizzazione può quindi essere omessa oppure si può saldare in maniera fissa.

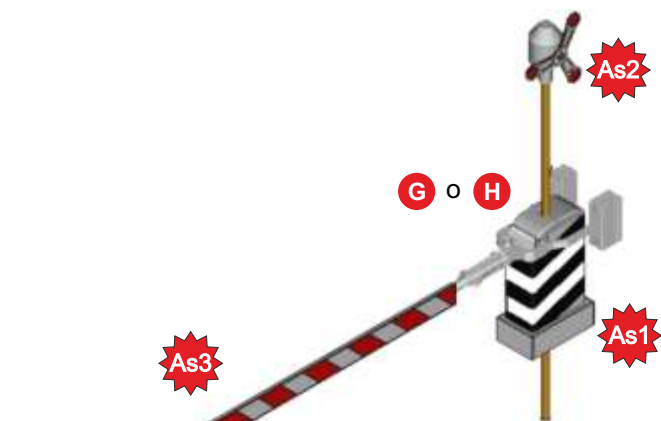


Figura 12

9) Chiudere la parte superiore con il coperchio H o con il coperchio G se si sta realizzando la barriera con girante. In quest'ultimo caso inserire anche il gruppo As2 facendo passare il tubo da un millimetro all'interno della base. In questa fase attenzione a non impedire il movimento del filo e del meccanismo dell'asta.

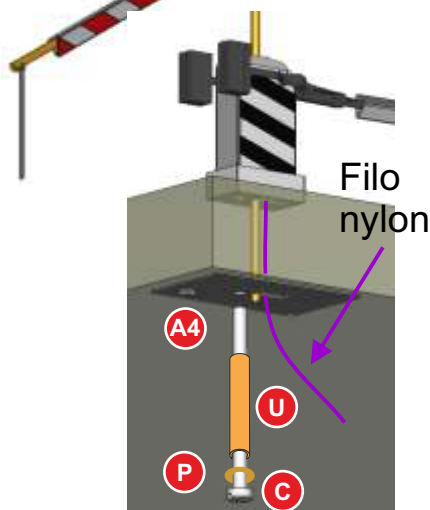


Figura 13

8) Per l'installazione finale forare il piano su cui verranno posate le barriere del passaggio a livello. Far riferimento alla contropiastra A4 per le aree da forare e liberare da residui di legno. Posizionare la barriera sopra la tavola far passare il filo in nylon all'interno del foro come mostrato in figura 13, quindi posizionare la contropiastra A4 nella parte inferiore e bloccare il tutto con la vite C e rondella P. Se tale vite risultasse troppo lunga si possono mettere delle rondelle o uno spezzone del tubo U come distanziatore. Il meccanismo per l'azionamento alza e abbassa 19-372 è descritto in separate istruzioni 60-033.

Descrizione delle parti segnale luminoso lato stardale

Assemblaggio segnale luminoso lato stardale

