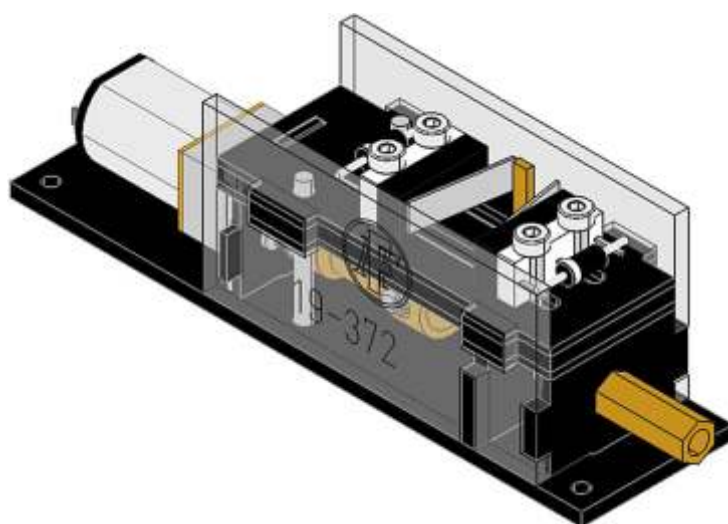
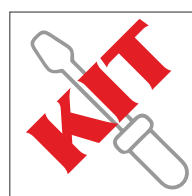


**Istruzioni di montaggio per
Meccanismo sollevamento
barriera passaggio a livello
Articolo 019-372**



60-030 Versione 1.0

IT
Prodotto Italiano

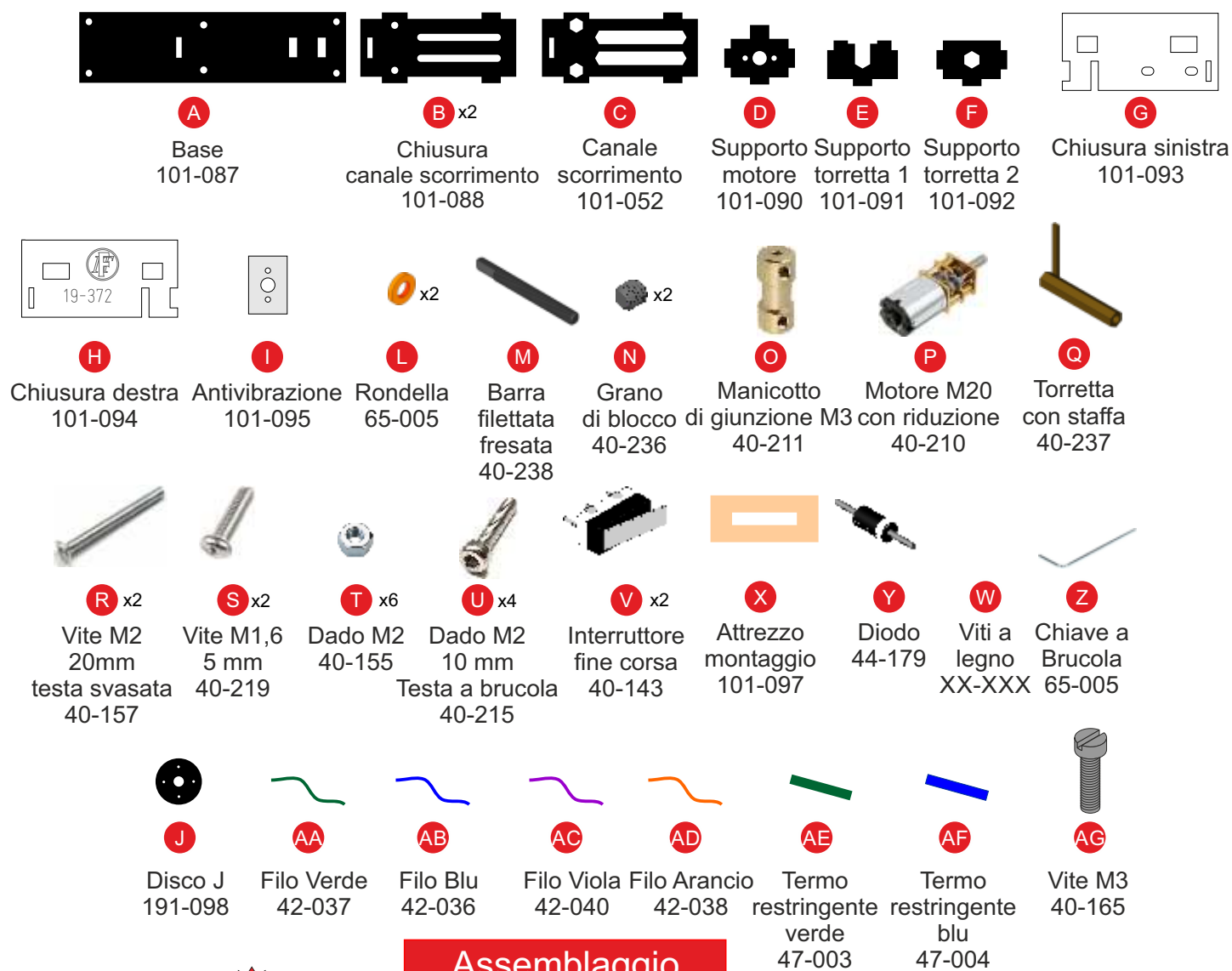


FERMODELLISMO IT

Per informazioni E-mail: info@fermodellismo.it

Sito web: <https://www.fermodellismo.it>

Descrizione parti



Assemblaggio

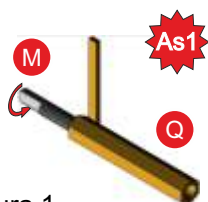


Figura 1

1) Inserire la barra filetta M fino al completo inserimento nella torretta Q lasciando nella parte esterna la parte con una smussatura. La parte così composta prende il nome As1.

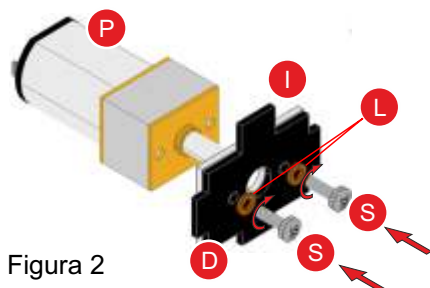


Figura 2

2) Preparare il gruppo motore come in figura 1, inserendo il pezzo I antivibrazione tra il riduttore del motore ed il pezzo nero D. Fissare il tutto con le viti S interponendo le rondelle L. Il pezzo D va posto con la linguetta più lunga verso l'alto.

3) Inserire il gruppo As1 all'interno del pezzo come mostrato in figura 3.

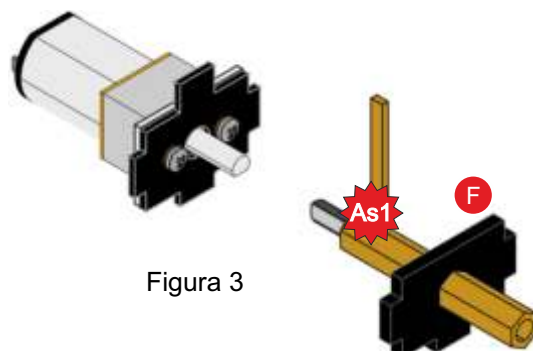


Figura 3

Figura 4

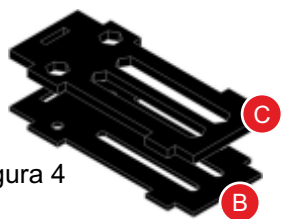


Figura 5

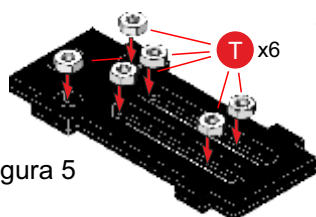


Figura 6

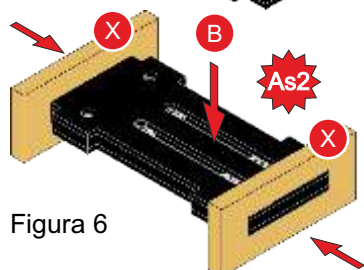


Figura 7

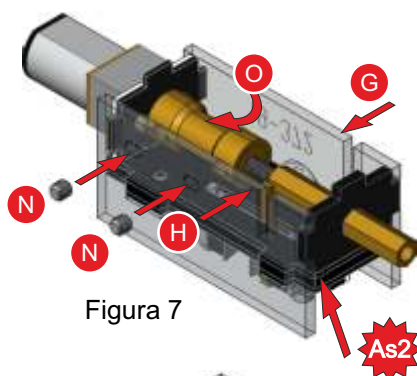


Figura 8

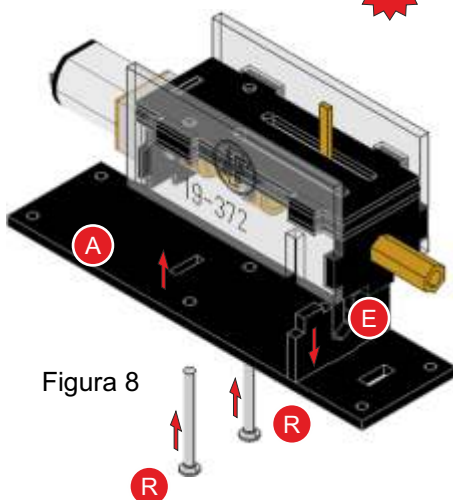
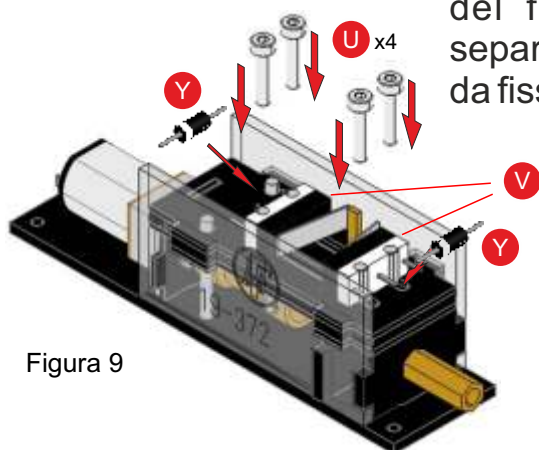


Figura 9



4) Incollare sovrapponendo con precisione il pezzo C al pezzo B (figura 4) ,successivamente posizionare i dadi T nelle apposite sedi come in figura 5, su cui incollare il secondo pezzo B. Per tenere il tutto in perfetta posizione sono forniti due dime X da rimuovere a fine incollaggio. Fare attenzione a non metter colla nelle sedi di scorrimento dei dadi per il fissaggio dei fine corsa regolabili. il pezzo così ottenuto prende il nome As2

5) Osservando ora il gruppo dalla parte sottostante, assemblare quanto mostrato in figura 7. Il manicotto O deve essere inserito facendo una piccola rotazione. Bloccare il pezzo O all'asse del motore ed al pezzo As1 con i grani N. Per far ruotare il motore in corretta posizione per l'assemblaggio può essere utilizzata una batteria da 9V o un alimentatore in corrente continua. I laterali trasparenti N e G devono invece essere incollati al pezzo As2, D ed F

6) Incollare o semplicemente incastrare il pezzo E al pezzo A, quindi chiudere la base con le viti R. Questo ultimo gruppo così composto non deve essere incollato al resto del meccanismo in modo da poter eseguire manutenzione al meccanismo all'occorrenza.

7) Posizionare ora i due interruttori di fine corsa V come in figura 9 bloccandoli con le viti U. Saldare poi i diodi Y ai poli estremi degli interruttori di fine corsa (polo C comune, polo NC normalmente chiuso), con il verso del diodo (fascia bianca verso il polo C).

8) Per l'ancoraggio del filo di trazione far passare il filo in nylon proveniente dalle barriere nei fori presenti nel pezzo J, quindi farlo fuoriuscire da un lato e stringere la vite AG per bloccare. Per guida del filo e rotazione angolo sono disponibili separatamente Art 19-374 delle sedi di scorrimento da fissare nel sottopancia (figura 11).

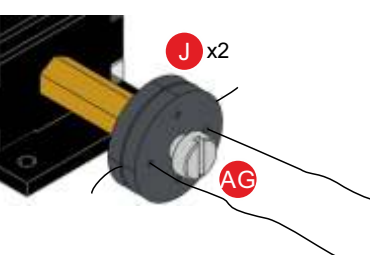


Figura 10

19-374



Figura 11

