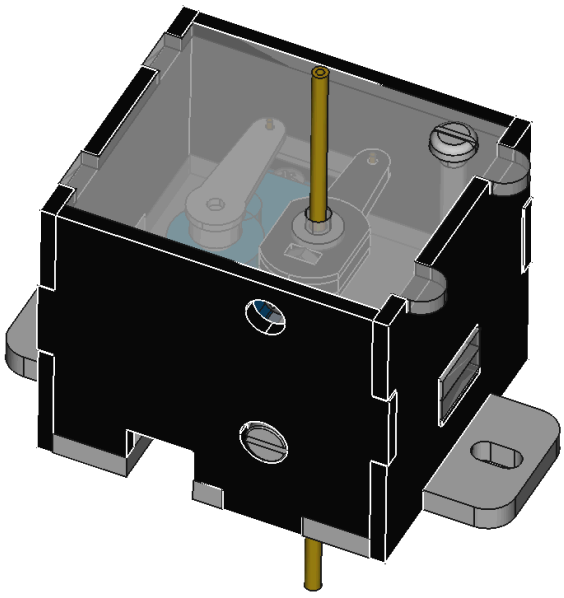
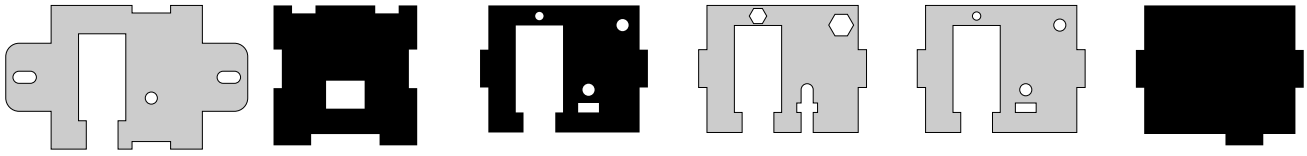
Istruzioni di Montaggio per Meccanismo movimento per 19-201 o 19-350 (segnale basso da manovra) Articolo 19-353



60-027 Revisione 1.4

http://www.fermodellismo.it

Descrizione parti



A Supporto 101-050

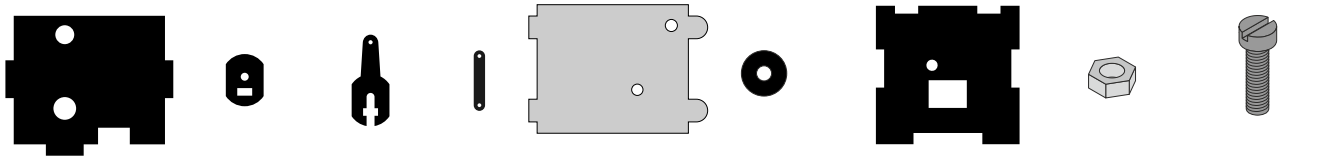
B Parete laterale 101-051

C Fissaggio servo 101-052

D Fissaggio servo 101-053

E Fissaggio servo 101-054

F Parete posteriore 101-055



G Parete anteriore 101-056

H Chiusura leveraggio 101-057

I Leveraggio 101-058

L Biella 101-059

M Chiusura 101-060

N Rondella dist 101-061

O Parete laterale 101-086

P X2 Dado M3 40-007

Q Vite M3x10 40-165

R Vite M3x25 40-166 o Vite M3x30 40-184

S X2 Dado M2 40-155

T X2 Vite M2x8 40-154

U Tubo 3 mm 40-170

V X2 Tondino 0,7 ottone 40-167

W Vite 40-171

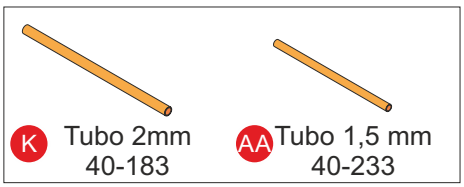
X Dima 101-063

Y Dima 101-062 — In cartoncino nelle vecchie confezioni

Z Servo 40-168

J Leva 40-169

KIT aggiuntivo19-356
disponibile separatamente
per adattamento a segnali con tubo
di supporto e passaggi fili troppo corto
come ad esempio della versione 19-201



K Tubo 2mm 40-183

AA Tubo 1,5 mm 40-233

Assemblaggio

1) Il montaggio di questo dispositivo viene eseguito per incollaggio. Le tipologie di colle utilizzabili sono molteplici dal cianocrilato alle colle per plastica, epossidiche e specifiche per polimetilmetacrilato (piu comunemente conosciuto come Plexiglass o Perpex).
Procedere come mostrato nelle figure successive. I dadi sono tenuti in posizione per ingabbiamento nei vari strati appositamente sovrapposti.

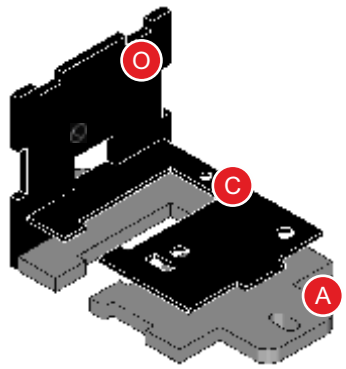


Fig. 1

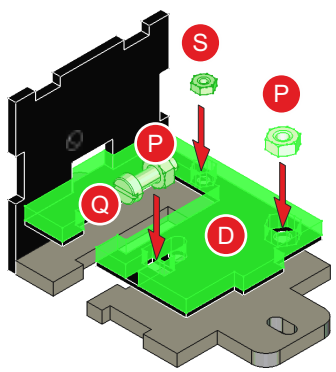


Fig. 2

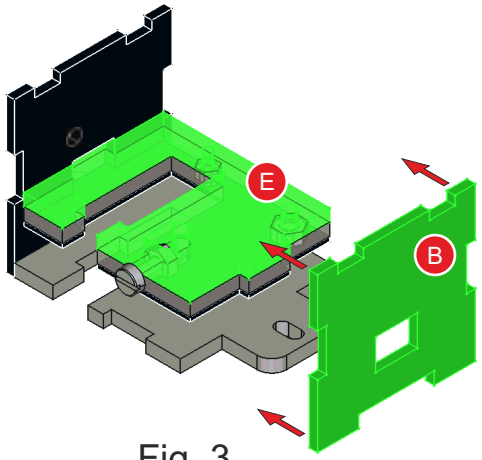


Fig. 3

(I marchi Plexiglass e Perpex citati sopra appartengono ai leggimi propietari)

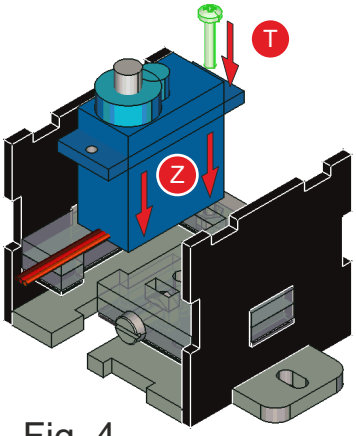


Fig. 4

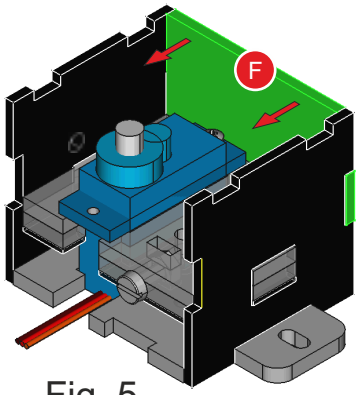


Fig. 5

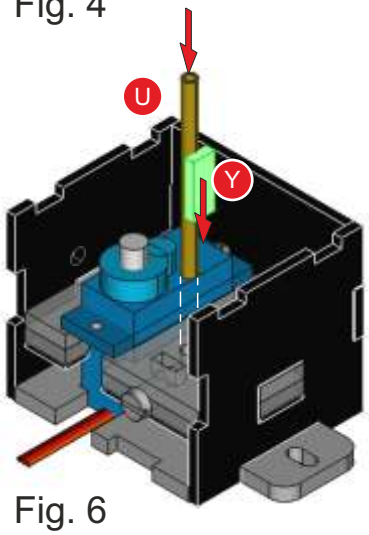


Fig. 6

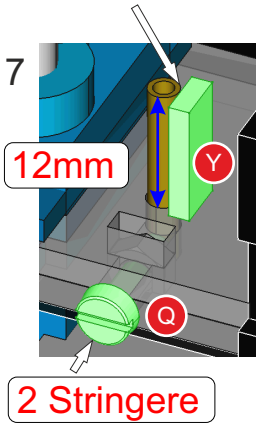


Fig. 7

2) Inserire il microservo dall'alto e fissarlo con la vite T da 2 mm. Montare successivamete la parete posteriore F.

3) Inserire il tubo U come mostrato in figura 6, facendo sporgere una porzione interna da 12mm, aiutandosi per la misura tramite la dima. Y. Bloccare la posizione stringendo la vite Q. La misura del pezzo U è calibrata per sporgere dal gruppo di 10 millimetri. (considerata spessore tipico della struttura di supporto del plastico o diorama).In caso di misura inferiore il pezzo U andrà accorciato opportunamente. In caso di misura superiore utilizzare l'articolo 19-354 (60 mm). La misura dovrà essere calcolata come segue. Misura struttura di supporto del plastico + 29 mm.

4) Sovrapporre le parti I+H+I chiudendo al loro interno il dado S e la vite T come mostrato in fig. 8. Montare la biella alla leva J bloccandole al gruppo I+H+I con i tondini V. Questi andranno schiacciati con una pinza al fine di deformarli nelle stremità in modo che non possono sfilarsi dai fori di giunzione. La parte cosi assemblata prende il nome As1.

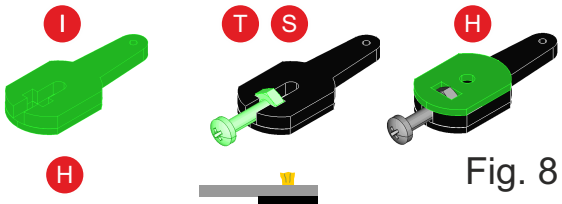


Fig. 8

5) Alimentare ora il servo e impostare il segnale di controllo per ottenere la posizione intermedia della corsa. Fissare gruppo As1 ottenuto al punto 4 al servo Z con la vite W come mostrato in figura 10. Regolare sul dispositivo di controllo del servo i due fine corsa per realizzare un movimento di 90° (+45 -45 rispetto alla posizione intermedia). Per l'operazione si può usare la dima X. Al termine lasciare il servo nella posizione intermedia.

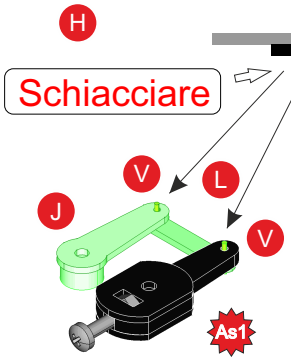


Fig. 9

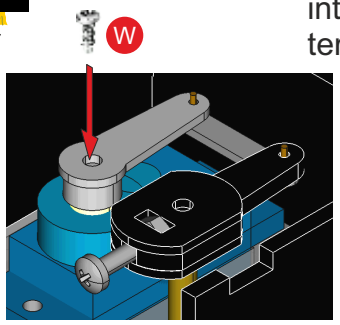
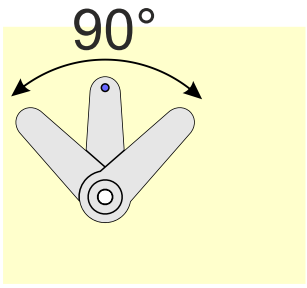


Fig. 10



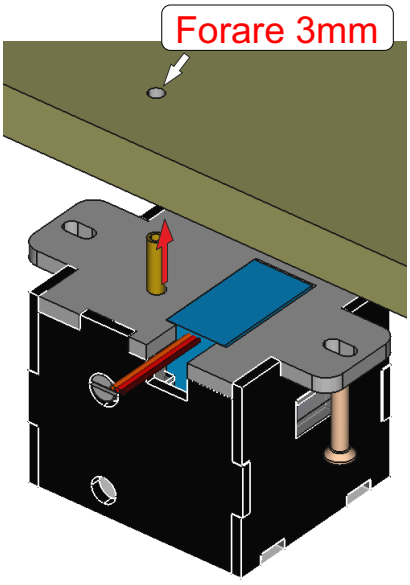


Fig. 12

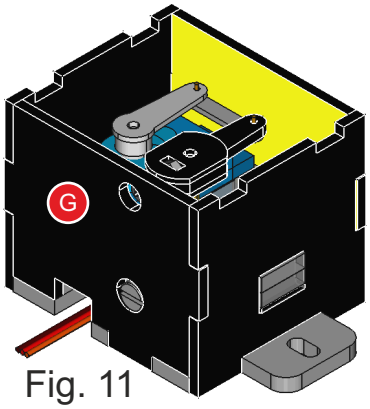


Fig. 11

6) Chiudere con la parete frontale G il come mostrato in fig 11.

7) Forare la tavola di supporto con una punta da 3mm nel punto di posizionamento del segnale basso di manovra (Marmotta). Inserire capovolgendolo il meccanismo appena assemblato e fissarlo con due viti a legno (non fornite) nella parte inferiore del legno o altro materiale di supporto.

8) Inserire il tubo del kit 19-350 o 19-201 nel .tubo U facendo passare i fili al suo interno.
Proseguire inserendo il tubo anche nella parte As1 come mostrato in figura 13.
Incollare il pezzo E sul foro del pezzo M centrandolo sul foro mostrato in figura 14.
Chiudere tutto il meccanismo con il pezzo appena creato e bloccarlo con la vite R.
Posizionare quindi la parte di segnalamento luminosa ruotata nel punto intermedio di rotazione quindi procedre stringendo la vite del gruppo As1 regolando contestualmente anche l'altezza della parte ruotante. Provare infine il movimento ed aggiustare il movimento di 90° tramite il dispositivo di pilotaggio.

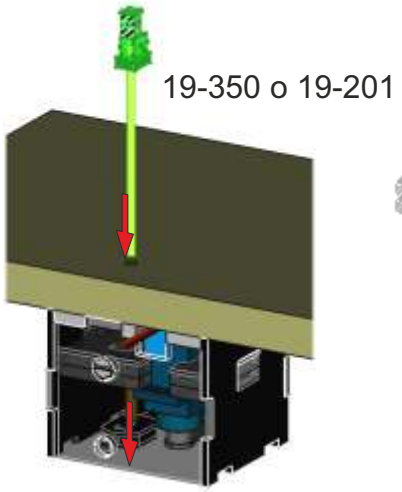


Fig. 13

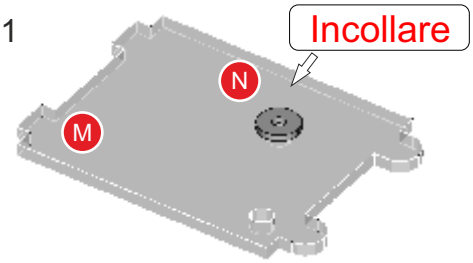


Fig. 14

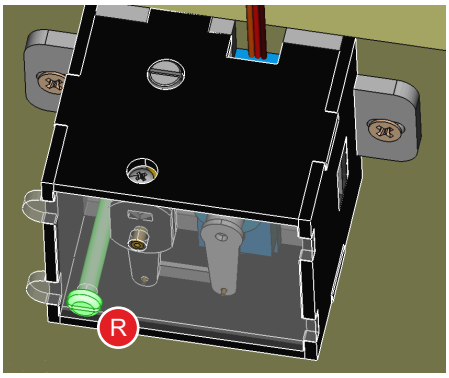


Fig. 15

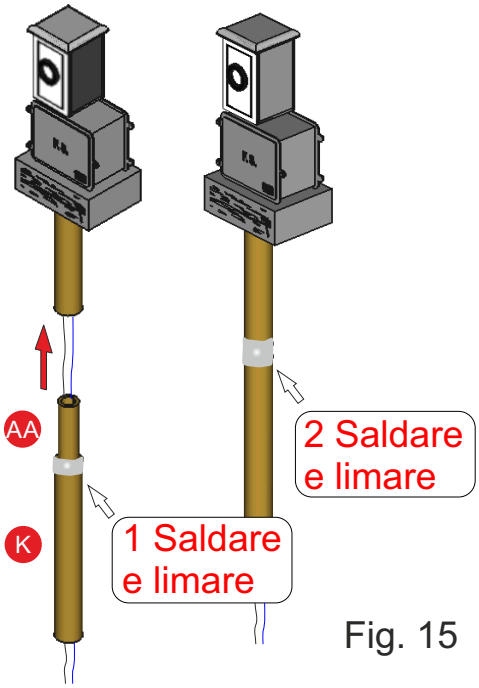


Fig. 15

9) Per chi ha già montato il segnale basso di vecchia versione con un tubo di lunghezza non sufficente come ad esempio art 19-201 con illuminazione 19-108, per poter agganciare il meccanismo di rotazione è necessario eseguire un estensione del tubo con le parti contenute nell'articolo 19-356. Preparate due tubi di uno diametro esterno 1,5mm (AA) ed uno 2 mm (K), inseriti uno all'interno dell'altro bloccandoli con una piccola saldatura esterna. Inserire poi il tutto facendo transitare i fili di collegamento all'interno. Saldare nel punto di avvicinamento dei due tubi da 2mm. Limandoli esternamente in modo da non avere sbavature che impediranno l'inserimento nel meccanismo.
Per questa soluzione ,in caso di necessita di sostituzione della lampadina, bisognerà dissaldare la giunzione per eseguire l'operazione.

I marchi Plexiglass© e Perpex© appartengono ai legittimi propietari.