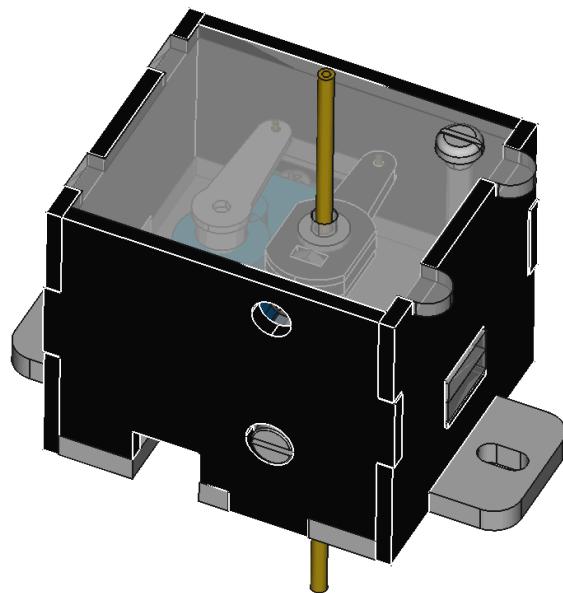




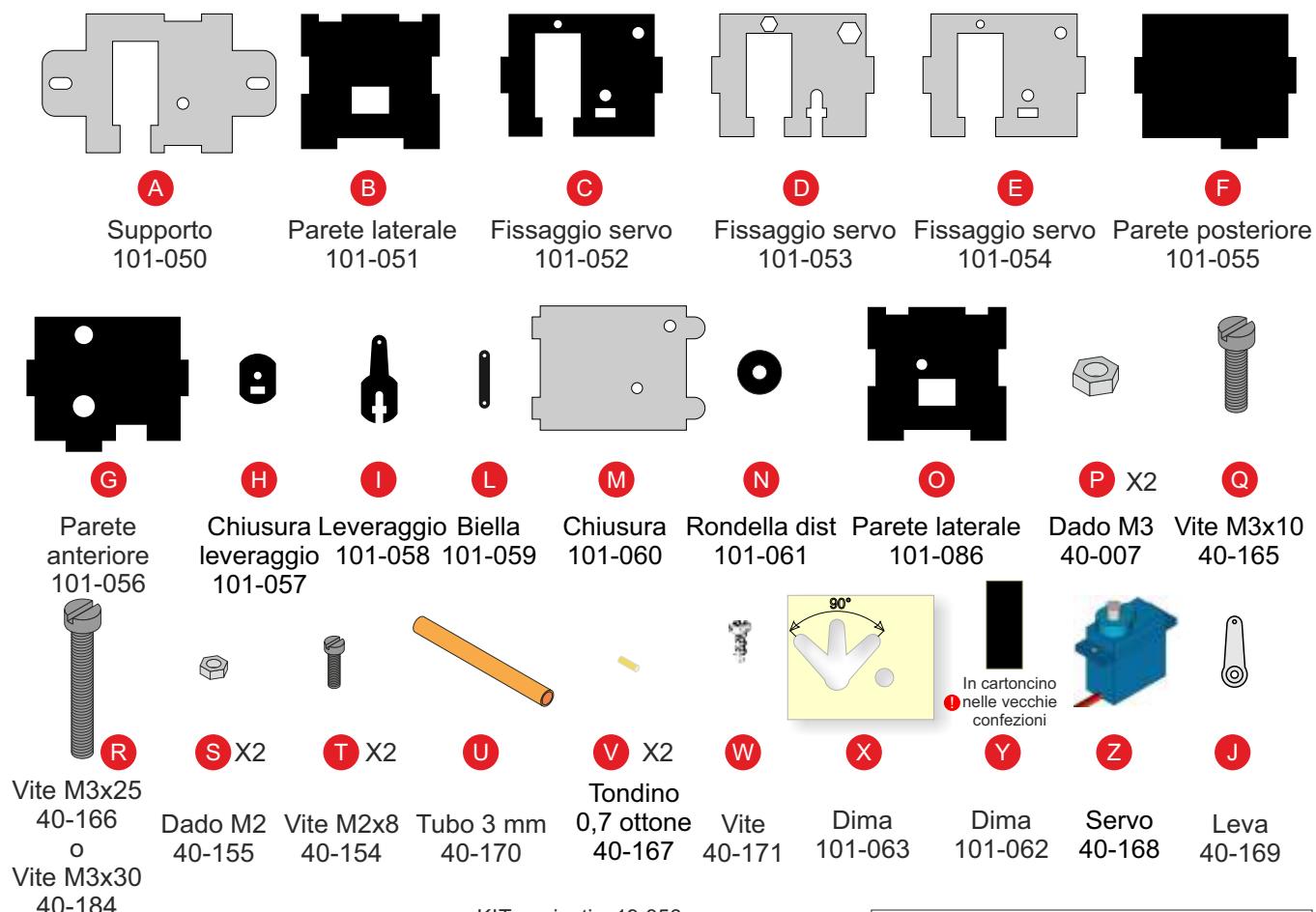
**Istruzioni di Montaggio per
Meccanismo movimento per 19-201 o 19-350
(segnaletico basso da manovra) Articolo 19-353**



60-027 Revisione 1.3

<http://www.fermodellismo.it>

Descrizione parti



KIT aggiuntivo 19-356
disponibile separatamente
per adattamento a segnali con tubo
di supporto e passaggi fili troppo corto
come ad esempio della versione 19-201

Assemblaggio

1) Il montaggio di questo dispositivo viene eseguito per incollaggio. Le tipologie di colle utilizzabili sono molteplici dal cianocrilato alle colle per plastica, epossidiche e specifiche per polimetilmacrilato (più comunemente conosciuto come Plexiglass o Perpex).

Procedere come mostrato nelle figure successive. I dadi sono tenuti in posizione per ingabbiamento nei vari strati appositamente sovrapposti.

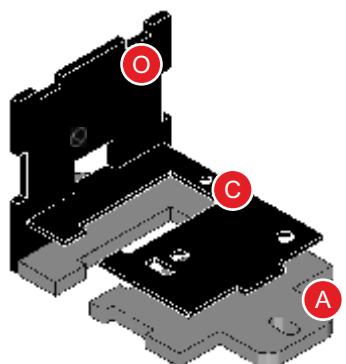


Fig. 1

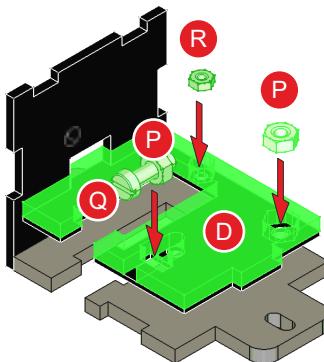


Fig. 2

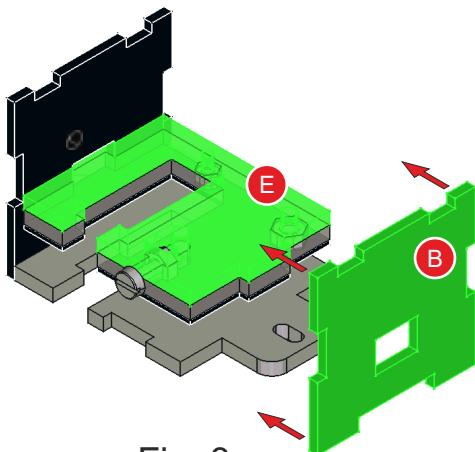


Fig. 3

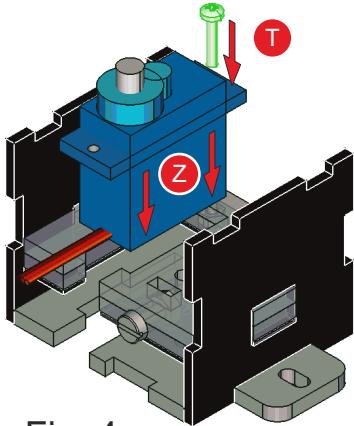


Fig. 4

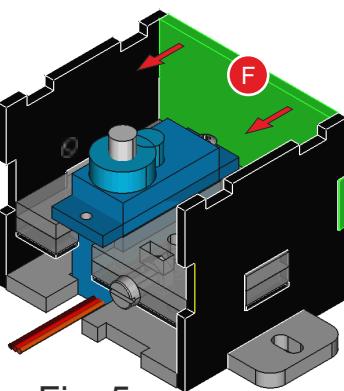


Fig. 5

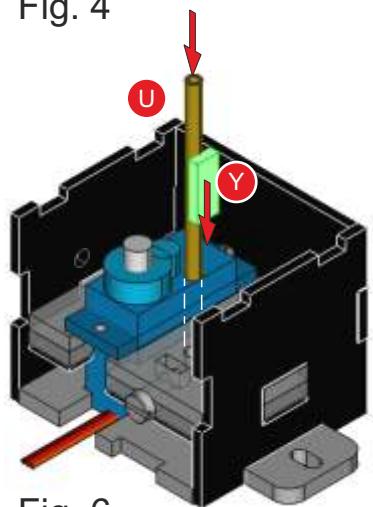


Fig. 6

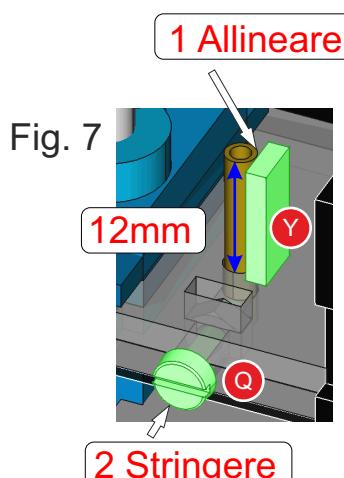


Fig. 7

12mm

2 Stringere

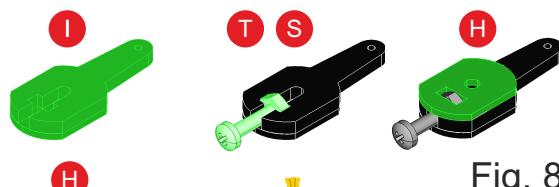


Fig. 8

Schiacciare

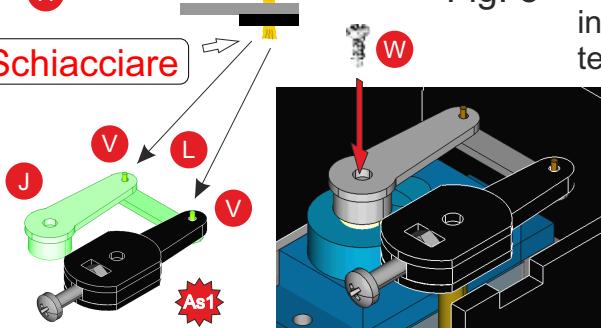


Fig. 9

5) Alimentare ora il servo e impostare il segnale di controllo per ottenere la posizione intermedia della corsa. Fissare gruppo As1 ottenuto al punto 4 al servo Z con la vite W come mostrato in figura 10. Regolare sul dispositivo di controllo del servo i due fine corsa per realizzare un movimento di 90° (+45 -45 rispetto alla posizione intermedia). Per l'operazione si può usare la ditta X. Al termine lasciare il servo nella posizione intermedia.

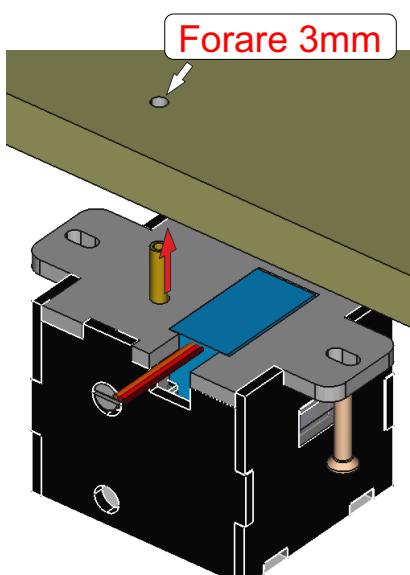
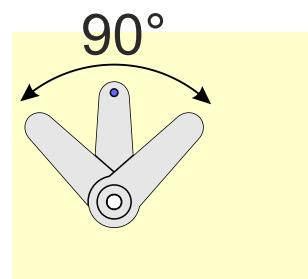


Fig. 12

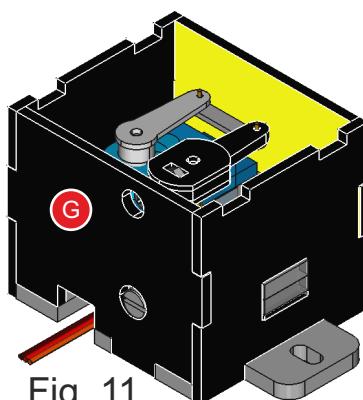


Fig. 11

6) Chiudere con la parete frontale G il come mostrato in fig 11.

7) Forare la tavola di supporto con una punta da 3 mm nel punto di posizionamento del segnale basso di manovra (Marmotta). Inserire capovolgendolo il meccanismo appena assemblato e fissarlo con due viti a legno (non fornite) nella parte inferiore del legno o altro materiale di supporto.

8) Inserire il tubo del kit 19-350 o 19-201 nel .tubo U facendo passare i fili al suo interno. Proseguire inserendo il tubo anche nella parte As1 come mostrato in figura 13. Incollare il pezzo E sul foro del pezzo M centrandolo sul foro mostrato in figura 14. Chiudere tutto il meccanismo con il pezzo appena creato e bloccarlo con la vite R. Posizionare quindi la parte di segnalamento luminosa ruotata nel punto intermedio di rotazione quindi procedere stringendo la vite del gruppo As1 regolando contestualmente anche l'altezza della parte ruotante. Provare infine il movimento ed aggiustare il movimento di 90° tramite il dispositivo di pilotaggio.

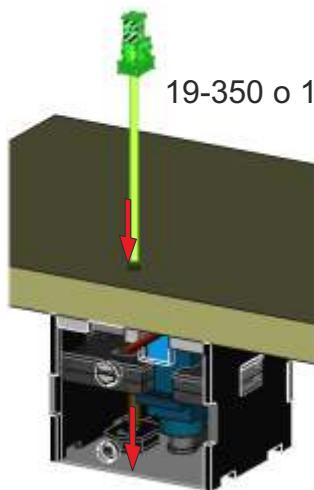


Fig. 13

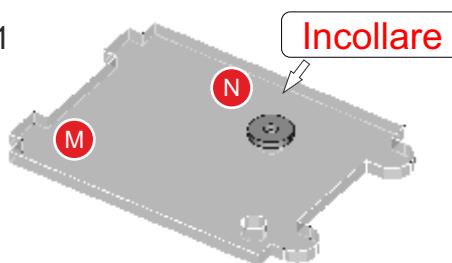


Fig. 14

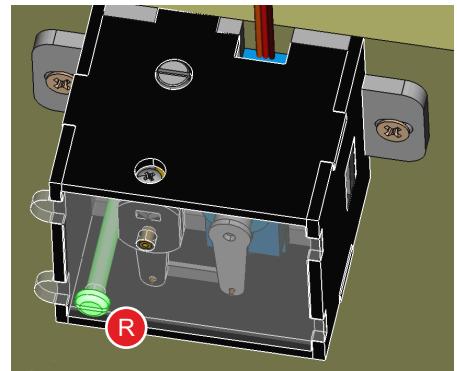


Fig. 15

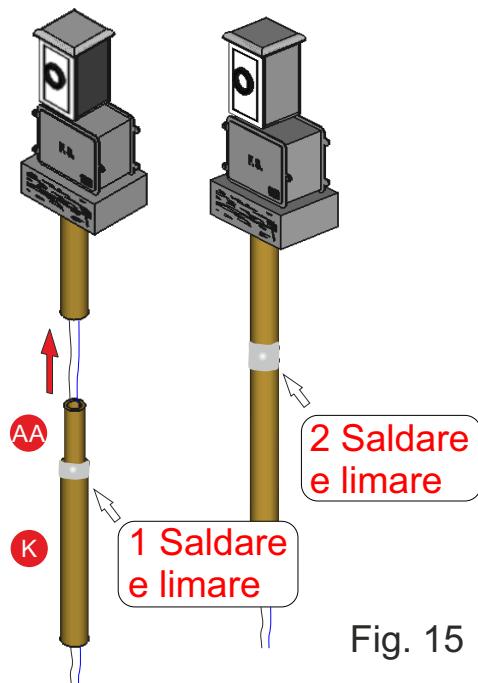


Fig. 15

9) Per chi ha già montato il segnale basso di vecchia versione con un tubo di lunghezza non sufficiente come ad esempio art 19-201 con illuminazione 19-108, per poter agganciare il meccanismo di rotazione è necessario eseguire un'estensione del tubo con le parti contenute nell'articolo 19-356. Preparate due tubi di uno diametro esterno 1,5mm (AA) ed uno 2 mm (K), inseriti uno all'interno dell'altro bloccandoli con una piccola saldatura esterna. Inserire poi il tutto facendo transitare i fili di collegamento all'interno. Saldare nel punto di avvicinamento dei due tubi da 2mm. Limandoli esternamente in modo da non avere sbavature che impediranno l'inserimento nel meccanismo. Per questa soluzione, in caso di necessità di sostituzione della lampadina, bisognerà dissaldare la giunzione per eseguire l'operazione.

I marchi Plexiglass® e Perpex® appartengono ai legittimi proprietari.

FERMODELLISMO.IT
Per ulteriori informazioni E-mail: info@fermodellismo.it



60-027

*Vi suggeriamo di consultare il sito Internet
per eventuali disponibilità di istruzioni aggiornate.*

Rev 1.3